

NP 1

Selante monocomponente tixotrópico à base de poliuretano de alto desempenho

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

NP1 é um selante elástico monocomponente, tixotrópico, de elevado desempenho, de plastificação interna e com elevado teor de elastômero. Polimerizar-se com a umidade do ar. Atende às especificações TT-S-00230C, Tipo II, Classe A (EUA) - ASTM C920-87, Tipo S, Grau NS, Classe 25, Uso NT, M e A - CRD-C - 541-88, Tipoll, Classe A - CAN/CGSB-2-25-A-N, CGSB N^o 81026 – UL (fogo)

PROPRIEDADES E BENEFÍCIOS:

Estado fresco

- Aplicação rápida e juntas mais limpas;
- Dispensa mistura, menos trabalho;
- Adere a diversos materiais de construção;
- Intervalo de temperatura de serviço entre -40°C a + 82°C.

Estado endurecido:

- Elevada durabilidade e resistência ao intemperismo;
- Não mancha o substrato, por não conter plastificantes externos;
- Aceita aplicação de pinturas posteriores e verniz poliuretano;
- Liberdade de movimentação da junta $\pm 25\%$;
- Vida útil prevista de até 20 anos

CAMPOS DE APLICAÇÃO:

- Concreto;
- Alvenaria;
- Alumínio;
- Madeira;
- Juntas de dilatação de pisos;
- Juntas de dilatação de paredes;
- Construção de cortinas parede;
- Painéis de parede;
- Peças pré-moldadas;
- Requadros de janelas de alumínio e de madeira;
- Faixas;
- Parapeitos;
- Componentes estruturais..
- Não recomendamos usar NP1 em vidro.

MODO DE UTILIZAÇÃO/APLICAÇÃO:

Preparo das Juntas

1. A quantidade e abertura das juntas devem ser projetadas para uma movimentação máxima de $\pm 25\%$.
2. Em juntas de 6,4 mm a 12,7 mm a profundidade do selante no ponto médio deve ser de 6,4 mm; em juntas com 12,7 mm a 25,4 mm, a profundidade da junta no ponto médio deve ser 6,4 mm a 12,7 mm.

Quando sujeito a tráfego, a definição deverá ser do calculista, com base no comportamento da estrutura.

3. Em juntas profundas, a profundidade do selante deve ser controlada com Cordão de Enchimento Vazado ou com o Cordão Flexível.

Nos locais onde as profundidades da junta não permitir o uso de um Cordão, deve se impedir o contato (com tira de polietileno) para evitar aderência no fundo da junta.

4. Para manter a profundidade recomendada do selante, instalar o cordão comprimindo-o e rolando-o para dentro do canal da junta, sem alongá-lo no sentido do comprimento. O cordão deve ter um diâmetro cerca de 3 mm maior do que a largura da junta, para assegurar que seja comprimido. Os cordões moles podem ser cerca de 25% maiores do que a abertura da junta. O cordão passa a ser uma parte integrante da junta. O selante não deve aderir ao cordão, dispensando um agente que impeça a aderência. Não pintar nem furar o cordão.

5. A largura máxima da junta poderá ser de 38 mm.

Preparo da Superfície

A superfície deve ser estruturalmente íntegra, deve estar seca, limpa e isenta de detritos, partículas soltas, óleos betume, asfalto, tinta, cera, ferrugem, impermeabilizantes compostos de cura e desmoldantes, bem como de materiais membranosos.

Concreto, pedra e outras alvenarias.

Limpar por lixamento, com jato de areia ou escova de aço até expor uma superfície firme, isenta de contaminação e nata.

Madeira.

Madeira nova ou velha deve ser limpa e firme. Remover a tinta até expor a madeira. Para substratos de madeira com revestimentos ou vernizes ou acabamentos plásticos, consulte o Depto. Técnico da BASF CC Brasil

Metal.



The Chemical Company

Remover escamas, ferrugem e revestimentos até expor uma superfície branca brilhante. Remover os revestimentos protetores, bem como qualquer resíduo ou película. As partes de esquadrias de alumínio são freqüentemente revestidas com um verniz claro que deve ser removido antes da aplicação do NP1. Remover quaisquer outros revestimentos protetores ou acabamentos que possam interferir com a aderência. Quando for especificado um revestimento protetor para contato com o metal, antes de aplicar o NP1, entre em contato com o Depto. Técnico da BASF CC Brasil.

Imprimação.

1. Em geral o NP1 é considerado um selante que dispensa imprimação, mas em circunstâncias ou substratos especiais (por exemplo determinados revestimentos protetores em alumínio) pode ser necessária uma imprimação. É responsabilidade do usuário verificar a aderência do selante curado em juntas típicas experimentais no local da obra antes e durante a aplicação. Para maiores informações consulte o Depto. Técnico da Basf CC Brasil.
2. Aplicar firmemente a imprimação com um pincel ou com um tecido limpo. Uma camada leve, uniforme é suficiente para a maioria das superfícies: superfícies porosas exigem uma quantidade um pouco maior embora não excessiva de imprimação.
3. Deixe a imprimação secar antes de aplicar o NP1. Dependendo da temperatura e da umidade, a imprimação perderá a pegajosidade entre 15 minutos e 120 minutos. A imprimação e a selagem devem ser feitas na mesma jornada de trabalho.

Aplicação.

1. NP1 vem pronto para aplicação. Para aplicação, utilizar dispositivos aplicadores profissionais. Não abrir os cartuchos ou embalagens antes que tenham sido concluídos os serviços preparatórios.
2. Preencher as juntas a partir do fundo para a superfície, segurando um bico adequadamente dimensionado de encontro a parte posterior da junta.
3. Recomenda-se que as ferramentas de acabamento estejam secas. Não usar água com sabão, álcool ou qualquer outro produto durante o acabamento. O acabamento resulta, uma superfície corretamente arredondada, uma junta limpa e a aderência máxima.

Limpeza.

1. Imediatamente após o uso, lavar o equipamento com Thinner. Tomar as precauções adequadas no manuseio de solventes.
2. Remover o selante curado cortando com uma lâmina afiada.
3. Remover películas delgadas por abrasão.

Tempo de Cura.

A cura do NP1 varia com a temperatura e umidade relativa do ar. Os tempos a seguir são estimados supondo-se temperatura 25oC e umidade relativa do ar = 50% e junta com 12.7 mm de abertura por 6,4 mm de profundidade.

- Formação de película durante a noite ou em 24 horas
- Pode ser usado dentro de 3 dias
- Cura completa em aproximadamente 1 semana.

Para melhor desempenho

- Proteger embalagens fechadas contra exposição direta ao calor e ao sol.
- Em tempo frio ou quente, conserve a embalagem à temperatura ambiente pelo menos durante 24 horas antes de usar.
- NP1 não deve ser usado para imersão contínua em água, sem o uso de Primer 733.
- Não aplicar em madeira recém tratada: a madeira deve ter sido envelhecida pelo menos por seis meses.
- Exposição a radiação ultravioleta pode causar a descoloração do NP1 branco.
- NP1 pode ser aplicado abaixo da temperatura de congelamento somente se os substratos estiverem completamente secos isentos de umidade e limpos. Com temperatura abaixo de 5°C. Aumenta o período de cura.
- NP1 não deve entrar em contato com impermeabilizantes a base de óleo, selantes de silicone, preenchimento de polissulfetos impregnados com óleo, asfalto ou alcatrão.

Normas Técnicas Internacionais:

- Especificação Federal TT-S-00230C, Tipo II, Classe A (EUA)
- ASTM C920-87, Tipo S, Grau NS, Classe 25, Uso NT, M e A
- Corps Of Engineers CRD-C - 541-88, Tipoll, Classe A
- Especificação Canadense CAN/CGSB-2-25-A-N, Qualificação CGSB No 81026
- Aprovado pelo USDA para uso em áreas para gado e aviários.
- Classificado pelo UL (Underwriters Laboratories Inc.) (somente como resistente ao fogo)

DADOS TÉCNICOS:

Função principal:	Selante para junta
Base química:	Poliuretano
Aspecto:	Pastoso
Cor:	Cinza, branco ou preto

Propriedades Métodos de ensaio Valor (médio)

Resist. a tração ASTM D 412	2,4 MPa
Alongamento na ruptura: ASTM D 412	800 %
Dureza shore A ASTM C 661	25 a 30
Envelhecimento acelerado: Arco de xenônio 3000 h	Sem variação
Secagem ao toque (aprox.):	2 a 4 horas
Secagem total (aprox.):	8 dias
Resistência a aderência: ASTM C 794	30 pli

EMBALAGENS E ARMAZANAGEM:

Caixas com 30 cartuchos com 300 ml e caixas com 20 sachês de 591,5 ml. Outras embalagens mediante consulta.

Cores: cinza, preto e branco - outras cores sob encomenda

Deverá ser armazenado à temperatura de 10° C. Temperaturas mais baixas poderão causar a floculação (embolamento do material). Se ocorrer floculação, aquecer o produto à temperatura ambiente, 21 a 23 °C e reconstituir por agitação leve. Não usar ar pressurizado para agitação.

Validade de 12 meses a partir da data de fabricação, quando respeitadas as condições de armazenagem.

TRANSPORTE E SEGURANÇA:

É classificado como transporte não perigoso.

Produto não inflamável ou explosivo.

Produto não considerado tóxico, porém impróprio para o consumo humano.

Utilizar EPI's adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança química. Evitar contato com a pele e olhos; o contato prolongado com a pele pode causar dermatites. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos antes de uma pausa ou depois do trabalho.

Para maiores detalhes, consultar nossa Ficha de Segurança.

Consumo/Rendimento Aproximado: metros lineares/ cartucho de 300 ml para consumo de sachê de 591,5 ml multiplicar a quantidade de metros por 1,97

PROFUNDIDA DE DA JUNTA	ABERTURA DA JUNTA						
	6mm	10mm	13mm	16mm	19mm	22mm	25mm
6mm	8,3	5,0	3,8	3,1			
10mm		3,0	2,3	1,8	1,5	1,3	1,2
13mm					1,2	1,0	0,9